

Binder Stufa da Vuoto Serie VD-VDL

Stufe da vuoto per solventi infiammabili e non infiammabili

Quando il campione richiede un'essiccazione a condizione controllata, Binder ha la soluzione giusta! La serie VD Binder propone stufe da vuoto per campioni non infiammabili, mentre con la serie VDL, conforme alla normativa ATEX II 3G, Binder offre la soluzione per campioni infiammabili.

Entrambe le serie sono in grado di essiccare completamente il campione, senza residui, incrostazioni ed ossidazioni.

Stabilità Termica e Riscaldamento Omogeneo

L'intervallo di temperatura a cui è possibile lavorare con i sistemi da vuoto Binder va dai 15°C fino ai 200°C, consentendo la massima flessibilità operativa.

Le stufe Binder della serie VD e VDL garantiscono un'asciugatura delicata ed una distribuzione della temperatura molto omogenea.

Sistema di Termostatazione con Vassoio ad Espansione Brevettato

Il sistema di termostatazione di tutte le unità Binder è basato sulla tecnologia brevettata **APT LINE™**. Questa tecnologia permette di ottenere una distribuzione della temperatura molto omogenea e, in caso di aperture e chiusure della porta, permette di avere il rapido recupero delle condizioni di temperatura.

Il sistema **APT LINE™** garantisce un flusso costante, omogeneo e controllato in tutta la camera per l'intera durata dell'essiccamento.

La stabilità della temperatura all'interno della camera è inferiore allo 0,5%, indipendentemente dalle condizioni alle quali si opera.

Con la tecnologia **APT LINE™** si raggiunge un'omogeneità di riscaldamento ideale, permettendo di evitare formazione di condensa nella camera.

Le stufe Binder della serie VD e VDL impiegano un innovativo vassoio ad espansione con tecnologia brevettata. Il vassoio ad espansione è costruito in modo da essere alloggiato all'interno e da espandersi nel momento in cui è applicato il vuoto, garantendo così la massima aderenza alle pareti ed assicurando un trasferimento di calore omogeneo su tutto il vassoio. Questo aspetto è di fondamentale importanza per garantire essiccazioni ottimali dei campioni.

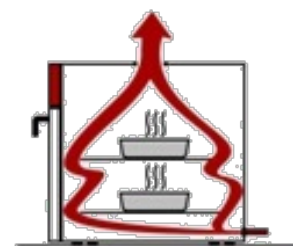
L'utilizzo del vassoio ad espansione è possibile solo grazie alla tecnologia **APT LINE™** che permette il trasferimento di calore in modo omogeneo: sulle pareti della camera non sono infatti presenti serpentine di riscaldamento che potrebbero introdurre gradienti termici.

Processo di asciugatura accelerato

Le stufe da vuoto Binder garantiscono una rapida asciugatura grazie al sistema *Cross Flow*. Questo sistema garantisce la massima omogeneità di flusso all'interno della camera potendo sfruttare un sistema di ingresso del gas che va dal basso verso l'alto.

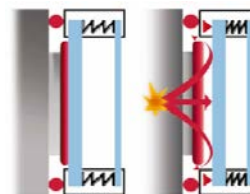
A differenza dei sistemi convenzionali, nei quali il flusso è convogliato dalla parte frontale della stufa verso il retro, l'introduzione dal basso permette di garantire condizioni molto più omogenee e tempi di asciugatura molto rapidi.

Un ulteriore vantaggio derivante da questo sistema è l'annullamento della contaminazione incrociata, tipica dei materiali a bassa densità come ad esempio le polveri leggere.



Standard di Massima Sicurezza Certificato VDA

Le stufe da vuoto Binder sono sistemi dall'elevato valore tecnologico. Un aspetto importante in termini di sicurezza è la porta. Caratteristica di questa porta è un telaio a molla che sostiene due vetri temperati che assicurano la perfetta chiusura della camera. In caso di eccessi di pressione all'interno della camera, l'energia prodotta è smaltita attraverso la deformazione delle molle, assicurando così la massima protezione all'operatore ed alla camera stessa. Nella serie VDL una speciale guarnizione antifiamma assicura la protezione contro la propagazione di eventuali fiamme. La camera è dotata di un sensore che consente l'avvio del riscaldamento solo con una pressione interna inferiore a 125 mbar.



L'ingresso del gas inerte all'interno della camera è regolato da una valvola di precisione che controlla il dosaggio e la distribuzione uniforme del gas, impedendo la formazione di un'atmosfera infiammabile.

Le componenti elettriche della Serie VD e VDL sono alloggiare in un reparto separato e completamente isolato rispetto alla camera interna per impedirne l'eventuale innesco termico.

Serie VDL conforme ai sistemi ATEX II 3G

La serie VDL permette di lavorare anche con materiale infiammabile in conformità con le direttive ATEX II 3G.

Questa serie di stufe è dotata di una speciale guarnizione antifiamma e di una superficie interna della camera elettro lucidata. Sia i tubi di aspirazione che quelli di ventilazione sono realizzati in Acciaio Inox Mat. N.14571 (V4A) / AISI 316 Ti per una piena rispondenza alla norma ATEX.

Il modulo da vuoto per questa serie è disponibile con due tipologie di pompe a membrana, ciascuna con differenti capacità di aspirazione e mandata. I due moduli differiscono per il flusso d'aria nominale che può essere da 1,9m³/h oppure 3,7m³/h e per la pressione finale che può variare dai 12 mbar ai 3mbar.

Entrambi i modelli sono conformi alla Direttiva ATEX per la Zona 2 e permettono di lavorare con solventi organici infiammabili. Le pompe da vuoto sono dotate di motore antideflagrante con interruttori di protezione termica e sovraccarico integrati.